

GWB 34-80

Ersatzteilpaket Kolbenstange

Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005276

Auflage: 01.00 | 23.01.2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
Alle Rechte vorbehalten



Reg. No. 003496 QM08



Reg. No. 003496 QM08

1 Verwendungszweck

Wenn das Produkt nicht mehr vollständig schließt oder öffnet, kann ein Bauteil beschädigt sein. Ursache für diesen Defekt ist häufig eine Kollision. Nach einer Kollision können auch Greiferfinger und Grundbacke beschädigt sein.

2 Lieferumfang

Bezeichnung	GWB				
	34	44	54	64	80
Kolbenstange [Stk.]	1	1	1	1	1
Stift [Stk.]	2	2	2	2	2
ETP-Finger [Stk.]	1	1	1	1	1
Dichtsatz komplett [Stk.]	1	1	1	1	1

3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts *
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts *

Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter www.de.schunk.com heruntergeladen werden.

4 Hinweise auf besondere Gefahren



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Federkräfte!

Bei Produkten, die mit Federkraft spannen oder eine Greifkraft erhaltung besitzen, stehen Bauteile unter Federspannung. Beim Auseinanderbauen können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Produkt vorsichtig auseinander- und zusammenbauen.

5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Spannvorrichtung

6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Metallische Gleitflächen	Molykote BR 2 plus
Alle Dichtungen	Renolit HLT 2
Bohrung am Kolben	Renolit HLT 2

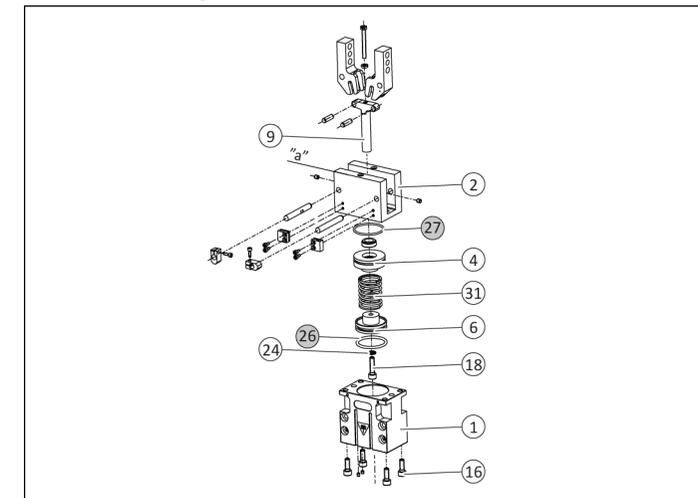
7 Anzugsdrehmoment

Pos.	Bezeichnung	GWB				
		34	44	54	64	80
16	Schraube [Nm]	0.68	3.1	3.1	6.1	10
18	Schraube [Nm]	2.1	5.3	5.3	11	18

8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

9 Kolbenstange wechseln



Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- Schrauben (16) entfernen und Abdeckgehäuse (2) vom Gehäuse (1) trennen.
- Greifer zwischen Position "a" und Zylinderkolben (6) so in eine Spannvorrichtung einspannen, dass sich die Schraube (18) noch lösen lässt.
- **WARNUNG! Teile stehen unter Federspannung.** Schraube (18) und die darunter liegende Dichtscheibe (24) vorsichtig entfernen. Dabei die Feder langsam entspannen.
- Zylinderkolben (6) und die Feder (31) aus dem Gehäuse (1) nehmen.
- Führungsbuchse (4) aus dem Abdeckgehäuse (2) ziehen.
- Kolbenstange (9) in Richtung der Greiferfinger aus dem aus dem Abdeckgehäuse (2) nehmen.

Zusammenbauen

- Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.
- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.
 - Gegebenenfalls Dichtungen wechseln, in der Grafik grau dargestellt.
 - Kolbenstange (9) in das Abdeckgehäuse (2) stecken.
 - Führungsbuchse (4) in das Abdeckgehäuse (2) stecken.
 - Feder (31) und Zylinderkolben (6) in das Gehäuse (1) stecken.
 - **WARNUNG! Teile stehen unter Federspannung.** Schraube (18) mit der darunter liegende Dichtscheibe (24) vorsichtig anziehen.
 - Abdeckgehäuse (2) und Gehäuse (1) mit den Schrauben (16) verbinden.
 - Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
 - Alle Druckluftleitungen befestigen.

GWB 34-80

Piston rod spare parts package

Repair Instructions

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number:1005276

Edition:01.00 | 23/01/2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
All rights reserved.



1 Intended use

If the product can no longer be fully opened or closed, a component part may be damaged. The cause for this defect is often a collision. After a collision, the gripper fingers and base jaw may also be damaged.

2 Scope of Delivery

Designation	GWB				
	34	44	54	64	80
Piston rod [pcs.]	1	1	1	1	1
Pin [pcs.]	2	2	2	2	2
ETP finger [pcs.]	1	1	1	1	1
Complete sealing kit [pcs.]	1	1	1	1	1

3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product *
- Assembly and operating manual of the product *

The documents marked with an asterisk (*) can be downloaded on our homepage www.schunk.com.

4 Notes on particular risks



WARNING

Risk of injury due to sudden movements!

If the energy supply is switched on or if residual energy is still present in the system, this can cause components to move unexpectedly, which may result in serious injuries.

- Switch off energy supply and secure against re-connection.
- Ensure that no residual energy remains in the system.



WARNING

Risk of injury due to spring forces!

Products that use spring force or have gripping force maintenance contain parts that are under spring tension. This can cause components to move unexpectedly when being dismantled, which may result in serious injuries.

- Carefully dismantle the product.

5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Clamping device

6 Recommended lubricants

Lubricant point	Lubricant
Metallic sliding surfaces	Molykote BR 2 plus
All seals	Renolit HLT 2
Bores on the piston	Renolit HLT 2

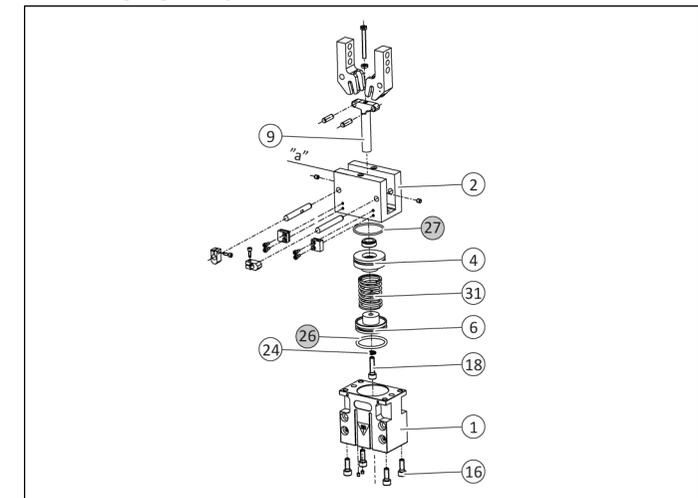
7 Tightening torque

Item	Designation	GWB				
		34	44	54	64	80
16	Screw [Nm]	0.68	3.1	3.1	6.1	10
18	Screw [Nm]	2.1	5.3	5.3	11	18

8 Threadlocker

If not stated otherwise, screws can be secured using Loctite 243 or a similar adhesive.

9 Changing the piston rod



Dismantling

- Remove all compressed air lines.
- Disassemble gripper from the machine/automated system.
- Remove screws (16) and separate covering housing (2) from the housing (1).
- Clamp gripper between "a" and cylinder piston (6) into a clamping device in such a way that the screw (18) can still be loosened.
- **WARNING! The parts are under spring tension!** Carefully remove the screw (18) and the underlying sealing disk (24). Slowly relieve the pressure on the springs.
- Remove cylinder piston (6) and the springs (31) from the housing (1).
- Pull the guide bushing (4) out of the cover housing (2).
- Pull the piston rod (9) in the direction of the gripper finger and out of the cover housing (2).

Assembly

When assembling, use the parts from the spare part package.

- Clean all parts thoroughly, check for damage and wear and grease with a lint-free cloth or brush.
- If necessary, replace seals, illustrated in gray in the graphic.
- Insert piston rod (9) into the cover housing (2).
- Insert guide bushing (4) into the cover housing (2).
- Insert springs (31) and cylinder piston (6) into the housing (1).
- **WARNING! The parts are under spring tension!** Carefully tighten screw (18) with the sealing disk (24) below it.
- Connect the covering housing (2) with the housing (1) using the screws (16).
- Assemble gripper on the machine/automated system.
- Secure all compressed air lines.